

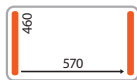
S500

Technische Daten

Kammerinnenmass	650 x 475 x 210 mm*
Aussenmass	750 x 630 x 990 mm*
Siegellänge	460 mm
Vakuumpumpe	63 m ³ /h
Gewicht	150 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 400 V, 50 Hz**

** Breite x Tiefe x Höhe, ** Sonderspannungen auf Anfrage

Schweissbalkenanordnung



ERME Qualitätsmerkmale



Langlebigkeit

ERME Vakuummachines werden ausschliesslich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch – zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



Bedienerfreundlichkeit

Die intuitive Sensorsteuerung CP-E5 ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Über die Speicherfunktion können voreingestellte Werte wieder aufgerufen werden. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Maschinen ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



Siegelung

Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweissergebnisse. Unsere Hochdruckschweissysteme sichern gleichbleibende Schweissergebnisse auch bei stärkeren Beuteltypen. So werden unnötige Keimbelastungen vermieden.



Service & Reinigung

Im Fokus der Konstruktion steht die Reinigungsfreundlichkeit unserer Maschinen. Diese sind aus Edelstahl gefertigt. Die Vakuorkammern sind tiefgezogen, die Schweissysteme kabellos ausgeführt. Um Servicekosten zu senken und Stillstandzeiten durch Wartungen zu vermeiden legen wir besonderen Wert auf leichte Zugänglichkeit und eine übersichtliche Anordnung der Einzelkomponenten. Ein Serviceprogramm garantiert die Funktionalität der Vakuumpumpe.

Maschinenaufbau S500



Deckel und Kammer

Die Vakuumkammer aus Edelstahl ist tiefgezogen. Der Deckel ist aus hochwertigem Acryl gefertigt und ermöglicht permanente Prozessüberwachung.

Kammer



- Vermeidung schmutzanfälliger Schweißnähte
- Abgerundete Kanten sichern höchste Hygiene
- Austretende Flüssigkeit sammelt sich in der Vertiefung der Kammer

Einlegeböden



- Optimale Einlegehöhe
- Minimierung des Kammervolumens
- Verkürzung der Evakuierungszeit

Acryldeckel

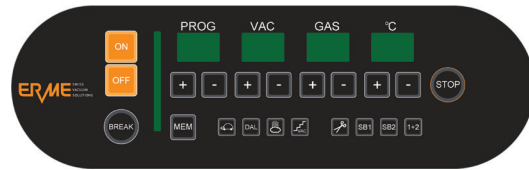


- Rutschfeste Oberfläche
- Flache und gewölbte Ausführung verfügbar
- Deckelverschlussmechanismus
- Reinigungsfreundlicher Silikonhalter
- Silikonlippendichtung für leichtgängigen Deckelverschluss

Steuerung

Sensorsteuerung CP-E5

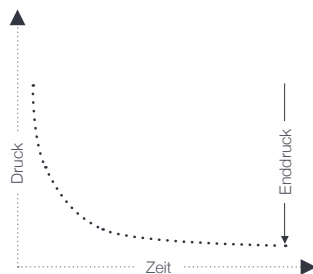
Unsere Sensorsteuerung CP-E5 ist mit einem Präzisions-vakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



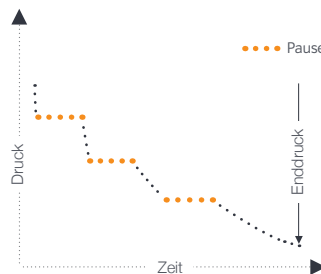
Vorteile

- Bedienerfreundlichkeit
- 99 Programmspeicher
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H₂O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten, flexibel nach Kundenanforderung einstellbar
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- „Red-Meat“-Programm für Schrumpfbeutel-Verpackungen
- Dauerlauf-Funktion (DAL) – Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweissysteme separat ansteuerbar
- Spritzwassergeschützte Ausführung
- Soft-Air-Funktion zur schonenden Rückbelüftung
- Individuelle Einstellung von: Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

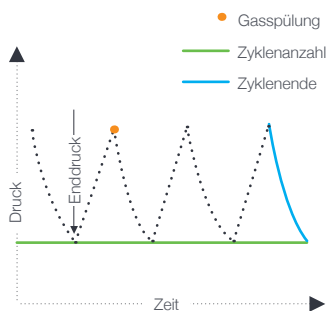
Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



Stufen-Vakuum



Zyklisches Vakuum

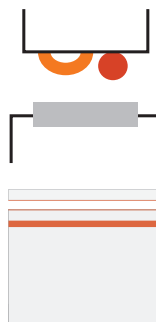


Schweissung

Einfache Trennschweissung:

Runddraht 1,2 mm Ø
Flachdraht 4 x 0,2 mm

- Hochdruck-Schweissung, für sichere Siegelung auch bei dicken Beutelstärken



BUSCH Vakuumpumpe

Unsere ERME Vakuum-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.



(Abbildung ähnlich)

Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung grösserer Dampfmen gen

Technische Daten

Nennsaugvermögen	63 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1
Motornennleistung in kW *	ca. 2
Motornendrehzahl in U/min	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	64
Ölfüllung in Liter	1

* abhängig von der Spannungsversorgung

Optionen

1. Begasung mit 3 Düsen
2. Absaugvorrichtung für Gastro-Norm-Behälter
3. Konturenplatte zum Ausfüllen der Kammerwölbung

